



BIO SUN PA56 265FR 000000本色

pa56无增强，注塑成型，无卤素阻燃，熔点265℃ 生物基塑料 生物基含量44%

| 流变特性 Rheological properties | 测试条件 Test Condition | 单位 Unit | 标准 Standard | | dry | con |
|--------------------------------|--------------------------------|---------|----------------|-------------|------|------|
| C成型收缩，平行 | 60×60×2; 270℃/WZ 80℃;600bar | % | ISO | 294-4 | 1.1 | |
| C成型收缩，横向 | 60×60×2; 270℃/WZ 80℃;600bar | % | ISO | 294-4 | 1.1 | |
| 后缩，平行 | 60×60×2; 120℃; 4h | % | ISO | 294-4 | 0.1 | |
| 后收缩，横向 | 60×60×2; 120℃; 4h | % | ISO | 294-4 | 0.1 | |
| 机械性能 (23° C/50%r, h) | | | | | | |
| C拉伸模量 | 1毫米/分钟 | MPa | ISO | 527-1, -2 | 3800 | 1800 |
| C屈服应力 | 50毫米/分钟 | MPa | ISO | 527-1, -2 | 85 | 50 |
| C屈服应变 | 50毫米/分钟 | % | ISO | 527-1, -2 | 4.1 | >20 |
| C夏比冲击强度 | 23℃ | KJ/m² | ISO | 179-1eU | 65 | N |
| C夏比冲击强度 | -30℃ | KJ/m² | ISO | 179-1eU | 60 | 88 |
| C夏比缺口冲击强度 | 23℃ | KJ/m² | ISO | 179-1eU | <11 | <10 |
| | 23℃ | KJ/m² | | 180-1u | 60 | N |
| 伊佐德冲击强度 | -30℃ | KJ/m² | | 180-1u | 60 | 65 |
| Ixod刻痕冲击强度 | | KJ/m² | ISO | 180-1A | <11 | <11 |
| 热性能 | | | | | | |
| C融化温度 | 10℃/分 | ℃ | ISO | 11357-1. -3 | 265 | |
| C荷载作用下挠曲温度 | 0.45MPa | ℃ | ISO306 | 75-1, -2 | 215 | |
| 维卡软化温度 | 50N; 120℃/h | ℃ | ISO | | 230 | |
| C线性热膨胀系数，平行 | 23 to 55℃ | 10/K | ISO | 11359-1, -2 | 0.8 | |
| C横向线热膨胀系数 | 23 to 55℃ | 10/K | ISO | 11359-1, -2 | 0.7 | |
| C燃烧行为UL 94 | 0.4 毫米 | Class | UL 94 | | v0 | |
| C氧指数 | 方法A | % | ISO 4589-2 | | 35 | |
| 辉光丝测试 (GWFI) | 0.4毫米 | ℃ | IEC 60695-2-12 | | 960 | |
| 辉光丝测试 (GWIT) | 0.4毫米 | ℃ | IEC 60695-2-13 | | 775 | |
| 电气性能 (20℃/50%r. h.) | | | | | | |
| C比较跟踪指数CTI | 解决方案一 | 评级 | IEC 60112 | | 600 | |
| 其他性能 (23℃) | | | | | | |
| C密度 | | KG/m³ | ISO 1183 | | 1169 | |
| 材料加工成型参数 | | | | | | |
| 干燥温度 | | ○ | 120-140 | | | |
| 干燥时间 | | h | 4~6 | | | |
| 注塑成型温度 | | ○ | 255-300 | | | |
| 模具温度 | | ○ | 80-100 | | | |